



Zestawienie pomieszczeń	
Pracownia	
Pracownia	
1/1	Pracownia obróbki ręcznej
1/2	Pracownia obróbki ręcznej
1/3	Pracownia obróbki ręcznej
1/4	Pracownia obróbki ręcznej
1/5	Pracownia obróbki ręcznej
1/6	Pracownia obróbki ręcznej
1/7	Pracownia obróbki ręcznej
1/8	Pracownia obróbki ręcznej
1/9	Pracownia obróbki ręcznej
1/10	Pracownia obróbki ręcznej
1/11	Pracownia obróbki ręcznej
1/12	Pracownia obróbki ręcznej
1/13	Pracownia obróbki ręcznej
1/14	Pracownia obróbki ręcznej
1/15	Pracownia obróbki ręcznej
1/16	Pracownia obróbki ręcznej
1/17	Pracownia obróbki ręcznej
1/18	Pracownia obróbki ręcznej
1/19	Pracownia obróbki ręcznej
1/20	Pracownia obróbki ręcznej
1/21	Pracownia obróbki ręcznej
1/22	Pracownia obróbki ręcznej
1/23	Pracownia obróbki ręcznej
1/24	Pracownia obróbki ręcznej
1/25	Pracownia obróbki ręcznej
1/26	Pracownia obróbki ręcznej
1/27	Pracownia obróbki ręcznej
1/28	Pracownia obróbki ręcznej
1/29	Pracownia obróbki ręcznej
1/30	Pracownia obróbki ręcznej
1/31	Pracownia obróbki ręcznej
1/32	Pracownia obróbki ręcznej
1/33	Pracownia obróbki ręcznej
1/34	Pracownia obróbki ręcznej
1/35	Pracownia obróbki ręcznej
1/36	Pracownia obróbki ręcznej
1/37	Pracownia obróbki ręcznej
1/38	Pracownia obróbki ręcznej
1/39	Pracownia obróbki ręcznej
1/40	Pracownia obróbki ręcznej
1/41	Pracownia obróbki ręcznej
1/42	Pracownia obróbki ręcznej
1/43	Pracownia obróbki ręcznej
1/44	Pracownia obróbki ręcznej
1/45	Pracownia obróbki ręcznej
1/46	Pracownia obróbki ręcznej
1/47	Pracownia obróbki ręcznej
1/48	Pracownia obróbki ręcznej
1/49	Pracownia obróbki ręcznej
1/50	Pracownia obróbki ręcznej
1/51	Pracownia obróbki ręcznej
1/52	Pracownia obróbki ręcznej
1/53	Pracownia obróbki ręcznej
1/54	Pracownia obróbki ręcznej
1/55	Pracownia obróbki ręcznej
1/56	Pracownia obróbki ręcznej
1/57	Pracownia obróbki ręcznej
1/58	Pracownia obróbki ręcznej
1/59	Pracownia obróbki ręcznej
1/60	Pracownia obróbki ręcznej
1/61	Pracownia obróbki ręcznej
1/62	Pracownia obróbki ręcznej
1/63	Pracownia obróbki ręcznej
1/64	Pracownia obróbki ręcznej
1/65	Pracownia obróbki ręcznej
1/66	Pracownia obróbki ręcznej
1/67	Pracownia obróbki ręcznej
1/68	Pracownia obróbki ręcznej
1/69	Pracownia obróbki ręcznej
1/70	Pracownia obróbki ręcznej
1/71	Pracownia obróbki ręcznej
1/72	Pracownia obróbki ręcznej
1/73	Pracownia obróbki ręcznej
1/74	Pracownia obróbki ręcznej
1/75	Pracownia obróbki ręcznej
1/76	Pracownia obróbki ręcznej
1/77	Pracownia obróbki ręcznej
1/78	Pracownia obróbki ręcznej
1/79	Pracownia obróbki ręcznej
1/80	Pracownia obróbki ręcznej
1/81	Pracownia obróbki ręcznej
1/82	Pracownia obróbki ręcznej
1/83	Pracownia obróbki ręcznej
1/84	Pracownia obróbki ręcznej
1/85	Pracownia obróbki ręcznej
1/86	Pracownia obróbki ręcznej
1/87	Pracownia obróbki ręcznej
1/88	Pracownia obróbki ręcznej
1/89	Pracownia obróbki ręcznej
1/90	Pracownia obróbki ręcznej
1/91	Pracownia obróbki ręcznej
1/92	Pracownia obróbki ręcznej
1/93	Pracownia obróbki ręcznej
1/94	Pracownia obróbki ręcznej
1/95	Pracownia obróbki ręcznej
1/96	Pracownia obróbki ręcznej
1/97	Pracownia obróbki ręcznej
1/98	Pracownia obróbki ręcznej
1/99	Pracownia obróbki ręcznej
1/100	Pracownia obróbki ręcznej

LEGENDA	
	Długość 8mm - przewody poziome
	Taśma FeZn 30x4mm - uziemienie fundamentowe
	Taśma FeZn 25x4mm - połączenia wyrównawcze uziemienia
	Długość 8mm - połączenie przewodów poziomych układanych na różnych poziomach dachu oraz połączenie z przewodami odprowadzającymi
	Długość 8mm - przewód odprowadzający
	LSW - lokalna szyna wyrównawcza potencjałów
	SPD - Główny punkt dystrybucyjny, szafa RACK 42U zlokalizowana w pomieszczeniu Rozdzielnic Główny
	PPD - Pośredni punkt dystrybucyjny - zlokalizowany w Pracowni komputerowej
	R - Rozdzielnica elektryczna

UWAGI:
1. Uziom projektowanego budynku wykonano jako fundamentowy układający na dwie ławy fundamentowe płaskownik FeZn 30x4mm.
2. Z uziomu wykonano wypływy do połączenia rozdzielnic, głównej szyny połączeń wyrównawczych oraz wszystkich szaf wykonanych z elementów przewodzących, tj. CO, wod-kan, gaz, itp.
3. Rozdzielnica wyrównawcza uziomu R=10 Ohm.
4. Zwody poziome wykonano drutem FeZn Ø8mm układanym na typowych podstawkach, a po dobiele projektowanego budynku jako zwody poziome wykorzystano metalowe sztyki oraz część dachu wykonanego z blachy.
5. Ze swodami łączą wszystkie metalowe elementy i urządzenia montowane na dachu typu czerpnie wentylacyjne, wykończenia oporniki, ramy metalowe świetlików itp.
6. Jako przewody odprowadzające zastosowano drut FeZn 8mm, układany w rurach w warstwie izolacji.

BIURO PROJEKTOWE FIRMA "KOWALEWSKI"		OBIEKT		ROZBUDOWA ZESPÓŁU SZKÓŁ ZAWODOWYCH W RAWICZU WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ TOWARZYSZĄCĄ	
ul. Rybnego 18, 61-800 Rawicz tel. 65 545 44 88, fax 65 545 588, e-mail: kowar@op.pl		1 : 100		04.2021	
RYSEK		PARTER - instalacje uzimienia		NR RYS. E2	
LOKALIZACJA		jednostka wykonawcza: Rawicz		INWESTOR	
Projektant		Robert Jarmyła		WPK0145POC008	
Asystent		Piotr Kolaniewicz		17.02.2021	
Asystent		Paweł Małachiewicz		17.02.2021	